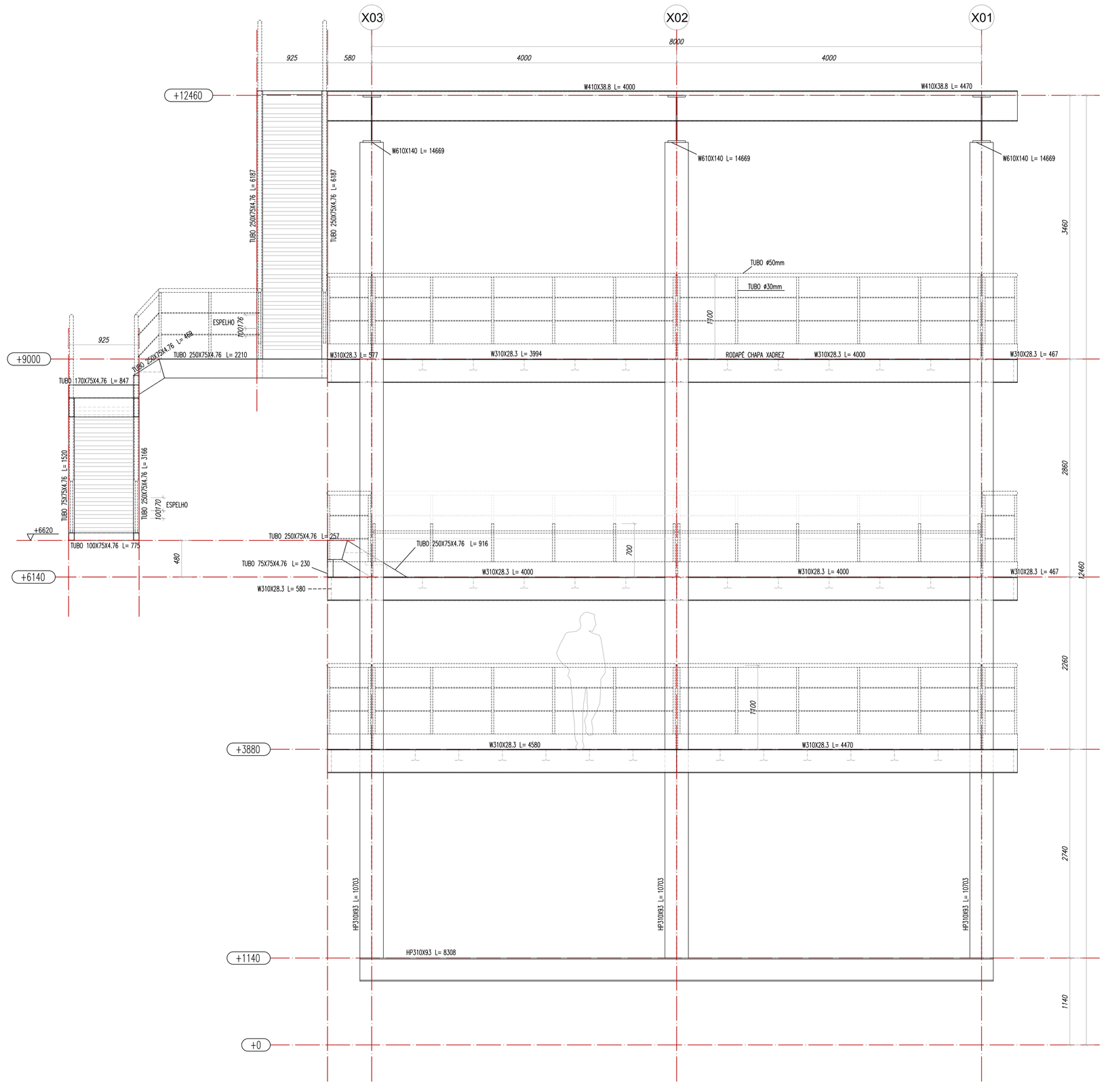


EIXO Y01
ESC.: 1/33

NOTAS GERAIS:

ESTRUTURAS EM AÇO

1- DIMENSÕES EM mm (MILÍMETROS), EXCETO ONDE INDICADO

2- MATERIAIS
2.1- PERFIS CHAPA DOBRADA
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36 OU SAE 1020
ONDE INDICADO: SAE 1045 OU SIMILAR
2.2- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS
ONDE NÃO INDICADO: ASTM A-36
ONDE INDICADO: ASTM A572 GRAU 50
2.3- CHUMBADORES - AÇO ASTM A-307 OU CA-25
2.4- ELETRODOS AWS E70.xx
2.5- PARAFUSOS:
PROTEÇÃO: TODOS OS PARAFUSOS DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO.
TIPO: A-325 (ALTA RESISTÊNCIA)

3- CHAPAS DOBRADAS: t=ESPESSURA DA CHAPA

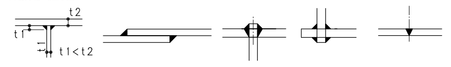
4- CHAPAS DOBRADAS. O RAIO DE CURVATURA SERÁ IGUAL A 1,0 x t(ESPESSURA)

5- CHUMBADORES DE FIXAÇÃO EM CONCRETO EXISTENTE (QUANDO NECESSÁRIO)
- UTILIZAR CHUMBADORES HVA COM BARRAS HAS Std CONFORME PADRÃO HILTI OU SIMILAR
- RESPEITAR EMBUTIMENTOS E AFASTAMENTOS MÍNIMOS CONFORME CATÁLOGO DO FORNECEDOR

6- TRATAMENTO SUPERFICIAL:
6.1- ESTRUTURA METÁLICA:
JATEAMENTO COMERCIAL CONFORME PADRÃO INDICADO
APLICAR 1 DEMÃO DE PRIMER
APLICAR 2 DEMÃO DE PINTURA À BASE EPÓXI
COR CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ARQUITETÔNICO
6.2- OS CHUMBADORES, PARAFUSOS E TIRANTES COM SUAS RESPECTIVAS CHAPAS SOLDADAS, DEVERÃO SER GALVANIZADAS A FOGO.

7- SOLDAS:
NÓS, CHAPA DE NÓ, PLACAS, BARRAS, CHAPAS AUXILIARES:
CORDÕES DE SOLDA DE FILETE EM TODA A EXTENSÃO DE CONTATO, COM LADO NÃO MENOR QUE A CHAPA DE MENOR ESPESSURA

PADRÃO GERAL:



8- O EXECUTANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ VERIFICAR NO LOCAL DA OBRA, ANTES DA CONFECÇÃO DAS PEÇAS, A POSIÇÃO EXATA DOS DOS CHUMBADORES E DIMENSÕES

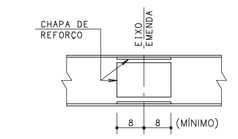
9- NA EXECUÇÃO DESTA ESTRUTURA DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS NORMAS DA ABNT EM VIGOR, NBR 8800/08 E NBR 14762/01

10- PEÇAS DANIFICADAS NO TRANSPORTE OU MONTAGEM, DEVERÃO SER LIXADAS E REPINTADAS CONFORME ESPECIFICAÇÃO ORIGINAL

11- AS PEÇAS EM TUBO DEVERÃO SER PLENAMENTE VEDADAS À SOLDA

12- CONFIRMAR MEDIDAS E INTERFERÊNCIAS NO LOCAL ANTES DO INÍCIO DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS

14- EMENDAS TÍPICAS DE FÁBRICA DE CONTINUIDADE DOS PERFIS:
(EXCETO OUTRA INDICAÇÃO)
SOLDAR OS PERFIS DE TOPO EM TODO CONTORNO DE CONTATO COM JUNTAS CHANFRADAS
APÓS, SOLDAR CHAPAS DE REFORÇO COM ESPESSURA (t) IGUAL
À ESPESSURA DA CHAPA DO PERFIL. TRASPASSE MÍNIMO = 8 cm CADA LADO DO EIXO DA EMENDA



15- O FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ DESENVOLVER OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E SISTEMA DE MONTAGEM E TRANSPORTE DAS PEÇAS

16- OS DESENHOS DA ESTRUTURA, ARQUITETURA E INSTALAÇÕES, SE COMPLETAM ENTRE SI E O FABRICANTE DEVERÁ CONSIDERAR, PARA EFEITO DE FORNECIMENTO QUE OS DETALHES DO DESENHO DE PROJETO TEM POR OBJETIVO DEFINIR EM GERAL, CASOS TÍPICOS, MÉTODOS E TIPOS DE LIGAÇÃO, NÃO INCLUINDO OBRIGATORIAMENTE TODAS AS PEÇAS NECESSÁRIAS PARA A CORRETA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS

17- AS QUANTIDADES FORNECIDAS NÃO INCLUEM ACRÉSCIMOS PARA PERDAS E DEVERÃO SER VERIFICADAS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA METÁLICA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL.

PREFEITURA PELOTAS
CULTURA

Eduardo Figueiredo Cavalheiro Leite
Prefeito

Giorgio Ronna
Secretário Municipal de Cultura

Paulina Von Laer
Fiscal de Projeto da Gerência de Memória e Patrimônio/SeCult

+ 55 51 3268 1434 - + 55 51 3268 1434
Rachuelo de Assis, 540 - 96050-230
info@soleassociados.com.br
www.soleassociados.com.br

IPHAN
Ministério da Cultura
GOVERNO FEDERAL
BRASIL
PAÍS RICO É PAÍS SEM POBREZA

Jurema de Sousa Machado
Presidente do IPHAN

Eduardo Hahn
Superintendente do IPHAN/RS

Ana Maria Beltrami
Coordenador Técnico do IPHAN/RS

Cristina Thomé Pibernat
Fiscal de Contrato do IPHAN/RS

BEM IMÓVEL:
THEATRO SETE DE ABRIL
Endereço: Pç. Cel. Osório, 160 e R. Quinze de Novembro, 560A - Pelotas/RS
Proprietário: PREFEITURA MUNICIPAL DE PELOTAS / RS

Nº do Tombo:	640-T-61
Data:	11/07/1972
Livro Arq., Etn., Pais.:	
Livro Histórico:	436-A
Livro das Belas Artes:	501-A

OBJETO:
CONCLUSÃO DO PROJETO EXECUTIVO DE RESTAURAÇÃO
THEATRO SETE DE ABRIL E ANEXO ADMIN.

CONTEÚDO DA PRANCHA:
CENOTÉCNICO - EIXO Y01

ARQUIVO:	098_T7A_EST_PE_017_R00.dwg
DESENHISTA:	DIOGO
DATA:	JUN/2015
ESCALA:	1/33
	ESTRUTURAL

PROF. RESP. TÉCNICO:
ENG. ISMAEL GERALDO ACUNHA SOLÉ
CREA 31599-D

COORD. DE PROJETOS:
ARQ ANTONIELA PETRUCCI SOLÉ
CAU A41813-7

CO-AUTORIA DE PROJETO:
ENG. DIOGO VALLS
CREA/RS 151.017